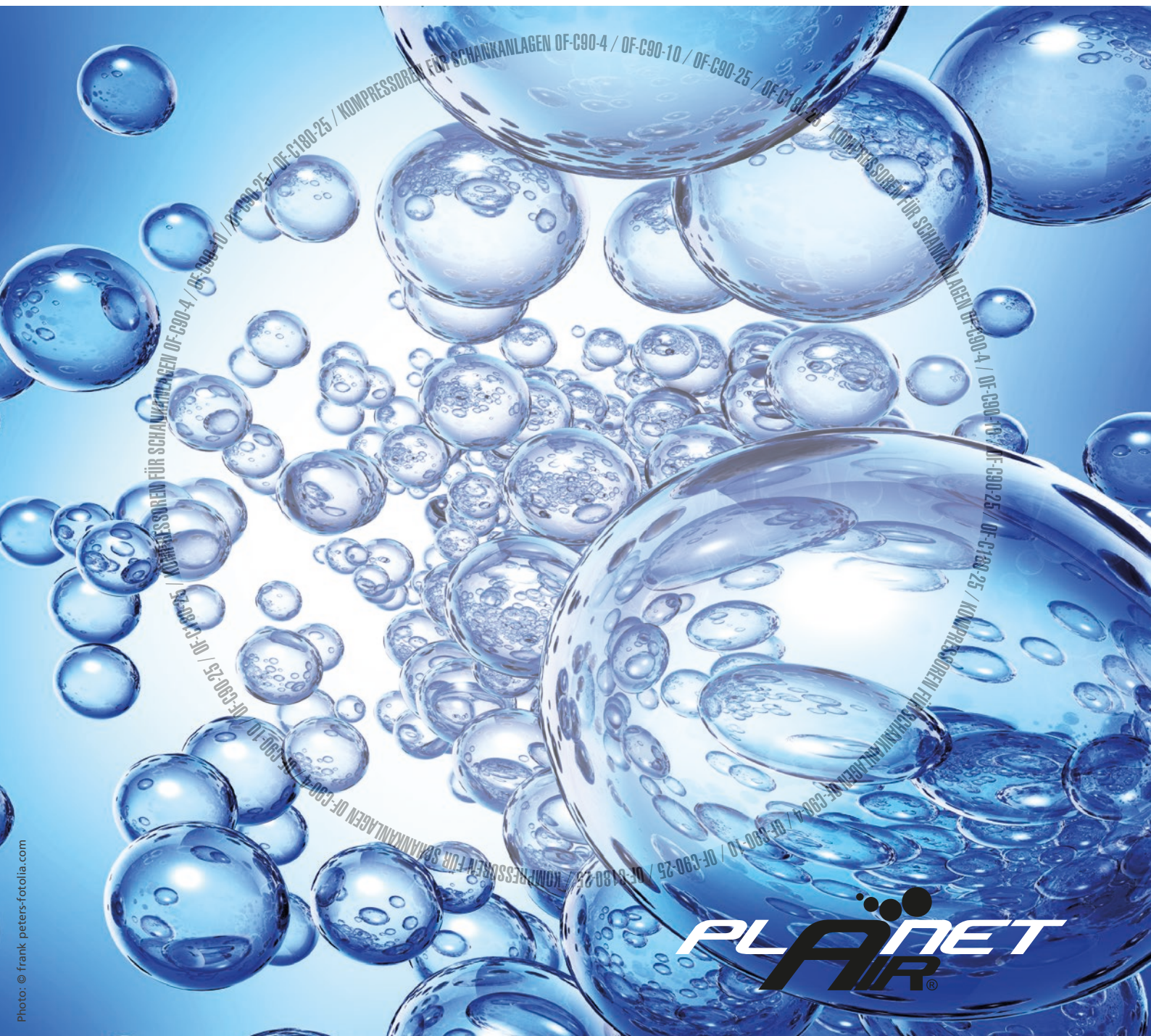


KOMPRESSOREN FÜR SCHANKANLAGEN



KOMPRESSOREN FÜR SCHANKANLAGEN OF-C90-4 / OF-C90-10 / OF-C90-25 / OF-C180-25 / KOMPRESSOREN FÜR SCHANKANLAGEN OF-C90-4 / OF-C90-10 / OF-C90-25 / OF-C180-25 / KOMPRESSOREN FÜR SCHANKANLAGEN OF-C90-4 / OF-C90-10 / OF-C90-25 / OF-C180-25 / KOMPRESSOREN FÜR SCHANKANLAGEN OF-C90-4 / OF-C90-10 / OF-C90-25 / OF-C180-25 / KOMPRESSOREN FÜR SCHANKANLAGEN OF-C90-4 / OF-C90-10 / OF-C90-25 / OF-C180-25

PLANET
AIR®

PLANET-AIR - WE WORK FOR AIR

Ihr internationaler Partner in der Kompressoren- und Pumpentechnik. Das Unternehmen „PLANET-AIR“ blickt auf eine über 50-jährige Erfahrung im Kompressorengeschäft zurück. In diesem Zeitraum wurde das Know-How stetig gesteigert und der Fokus auf die kundenspezifischen Anforderungen im Markt gelegt.

SERVICE & PHILOSOPHIE

Entwicklung, Produktion und Vertriebsaktivitäten in einer Hand sind die Basis unserer Flexibilität. Durch eine kompetente Beratung und kontinuierliche Betreuung erarbeiten wir gemeinsam mit unseren Kunden die perfekte Druckluft- und Vakuumlösung.

PRODUKTSPEKTRUM

Unsere Produkte reichen vom Einzelaggregat als Druckluft- oder Vakuquelle, bis hin zum anschlussfertigen Kompressorsystem mit Tank und Steuerung. Das umfangreiche Produktportfolio ermöglicht eine lückenlose Druckluftversorgung in den verschiedensten Anwendungsbereichen. Gerne realisieren wir auch individualisierte Kleinserien für spezielle Einbaumaße, Anforderungen an die Druckluftqualität oder ein Komplettsystem nach Kundenwunsch.

QUALITÄT & UMWELT

Die Qualität der gesamten Produktreihe hat bei PLANET-AIR einen besonders hohen Stellenwert. Die modulare Konstruktion erlaubt es uns, unseren Kunden eine ausgereifte und zuverlässige Lösung zu liefern. Zur Qualität gehört natürlich auch unsere lückenlose Kundenbetreuung vor und nach dem Kauf.

Die einfache Handhabung und der geringe Wartungsaufwand unterstützt den Anwender zudem in Sachen Effizienz und Wirtschaftlichkeit.





PLANET-AIR - WE WORK FOR AIR

Your international partner for compressors and vacuum pumps. The company „PLANET-AIR“ looks back on over 50 years of experience in the compressor business. During this period, the know-how has increased continuously and set the focus on the known specific needs in the market.

SERVICE & PHILOSOPHY

Development, production and sales activities in one hand are the base of our flexibility. Through expert consulting and ongoing support, we work together with our customers to find the perfect compressed air and vacuum solution.

PRODUCT RANGE

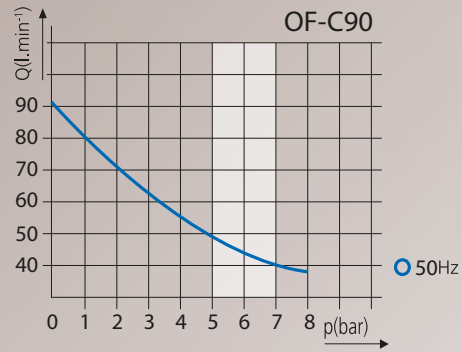
Our products range from single units as compressed air or vacuum sources, to complete compressor systems with tank and controlling. The extensive product portfolio enables seamless compressed air supply in the different fields of application. We are happy to realize individualized solutions for specific installation dimensions, requirements for compressed air quality or a complete system according to customer and application requirements.

QUALITY AND ENVIRONMENT

The quality of the entire product range has an especially high priority for PLANET-AIR. The modular design allows us to provide our customers with a proven and reliable solution. Of course, quality also includes our continuous customer support, before and after sales.

The easy handling and low maintenance also supports the compressor operators in terms of efficiency and economy.

KOMPRESSOREN FÜR SCHANKANLAGEN



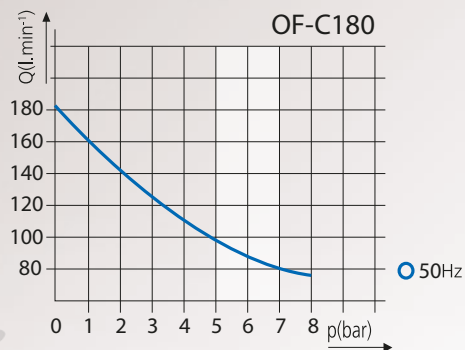
C90-4



C90-10



C90-25



C180-25

Photo: © WoGi-fotolia.com

DISPENSE COMPRESSORS

OF-C90 / OF-C180

Technische Daten/ Technical specification	OF-C90-4	OF-C90-10	OF-C90-25	OF-C180-25	
Spannung/ Voltage (*)	230	230	230	230	V
Frequenz/ Frequency (*)	50	50	50	50	Hz
Motor	0.61 0.45	0.61 0.45	0.61 0.45	1.22 0.9	HP kW
Ansaugleistung/ Displacement	91 3.25	91 3.25	91 3.25	182 6.5	l/min. CFM
Zapfleistung Bier/Sirup-Pumpe Dispense capacity beer/syrup pump	10	10	10	20	l/min @ 3 bar
Lieferleistung/ FAD @ 5 bar	49 1.75	49 1.75	49 1.75	98 3.5	l/min. CFM
Max. Druck/ Max. pressure	7 101	7 101	7 101	7 101	bar psi
Max. Stromverbrauch/ Max. current	2	2	2	4	A
Behältervolumen/ Tank size	3.5 0.93	10 2.64	24 6.34	24 6.34	liter/litres gallon
Gewicht/ Weight	15 33.1	17 37.5	24 52.9	34 75	kg lbs
Schallemissionen/ Noise level	58	58	58	60	dB(A)/1m
Wärmeschutz/ Thermal protection	✓	✓	✓	✓	
Betriebsmodus/ Duty cycle	S1 ~ 100%	S1 ~ 100%	S1 ~ 100%	S1 ~ 100%	
Abmessungen (L x B x H)/ Dimensions (l x w x h)	300 x 330 x 350 11.8 x 13 x 13.8	360 x 390 x 420 14.2 x 15.3 x 16.5	650 x 360 x 510 25.6 x 14.2 x 20.1	650 x 360 x 510 25.6 x 14.2 x 20.1	mm inch
Artikel-Nummer/ Article number	1760040W	1761102W	1760250W	1760251W	

Technische Änderungen vorbehalten. / Technical changes excepted.

* Andere Spannung/Frequenz auf Anfrage. / Different voltage/frequency upon request.

KOMPRESSOREN FÜR SCHANKANLAGEN

Das Kompressorenprogramm für Schankanlagen der PLANET-AIR GmbH deckt den gesamten Bedarf an Druckluft einer Schankanlage ab.

Die Zuverlässigkeit und die Laufruhe haben die Kompressoren zur bevorzugten Lösung für eine Anzahl von namhaften Unternehmen in der Schankanlagentechnik weltweit gemacht.

ANWENDUNGEN

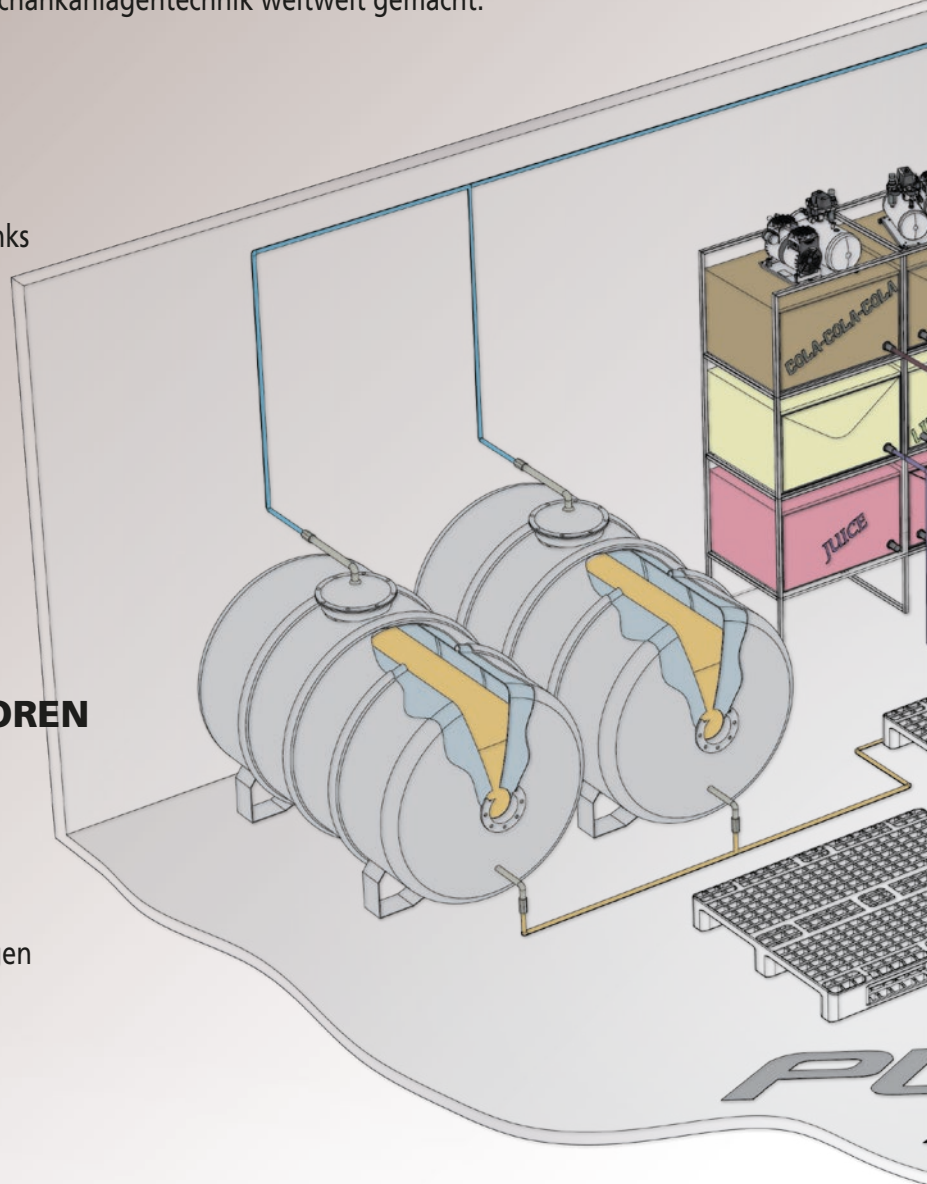
- Antrieb von Gaspumpen für Bier
- Antrieb von Gaspumpen für Sirup
- Vorspannen und Entleeren von Bier/Weintanks
- Post Mix Anlagen (bag-in-box)
- Druckluftversorgung für N₂ Generatoren
- Druckluftversorgung von Dispensern

DRUCKLUFT STATT CO²

- Reduzierung der Kosten für CO²
- Reduzierung der Logistik für Gasflaschen
- Verringerung der Unfallgefahr durch CO²
- Dauerhaft zuverlässige Druckluftversorgung

MERKMALE DER KOMPRESSOREN

- Saubere, ölfreie Druckluft
- Innenbeschichtete Druckluftbehälter
- Automatische Kondensatentleerung
- Leiser, vibrationsarmer Betrieb
- Korrosionsfreie Anschlüsse & Verschraubungen
- Minimaler Wartungsaufwand
- Hohe Qualität & Zuverlässigkeit



DISPENSE COMPRESSORS

The compressor range for beverage systems by PLANET-AIR GmbH covers the total demand of compressed air for dispensing equipment.

The reliability and quiet operation established the compressors as the preferred solution for a number of well-known companies in the business of beverage and dispensing equipment worldwide.

APPLICATIONS

- air driven gas pumps for beer
- air driven gas pumps for syrup
- preloading and emptying of beer/wine tanks
- postmix systems (bag-in-box)
- compressed air supply for N₂ generators
- compressed air supply for dispensers

AIR INSTEAD OF CO²

- saving CO² costs
- reduction in logistics for gas cylinders
- decreasing the risk of accidents by CO²
- permanently reliable compressed air supply

FEATURES OF COMPRESSORS

- clean, oil-free compressed air
- internally coated air tank
- automatic condensate drain
- quiet, low-vibration operation
- stainless connectors & fittings
- minimal maintenance required
- high quality & reliability

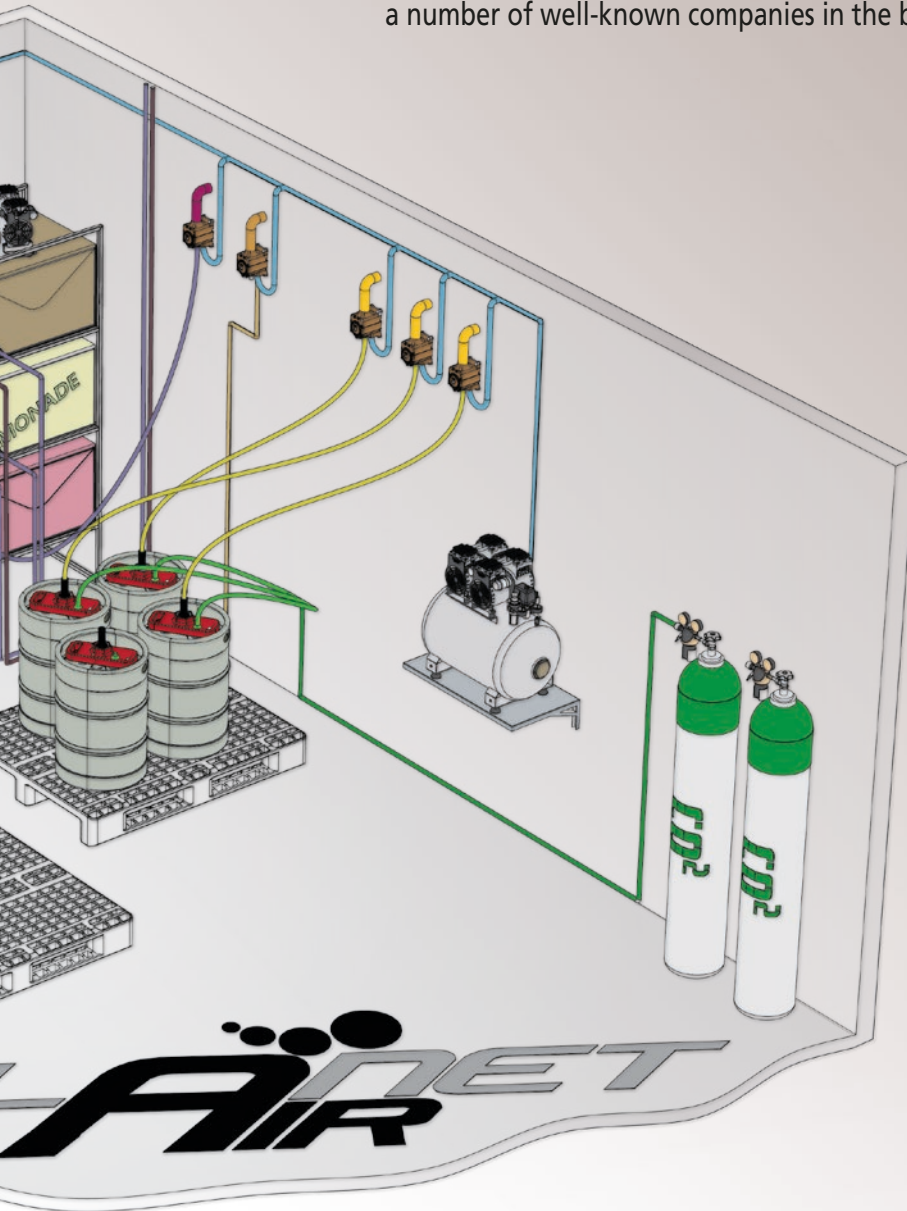




Photo: © WoGi-fotolia.com

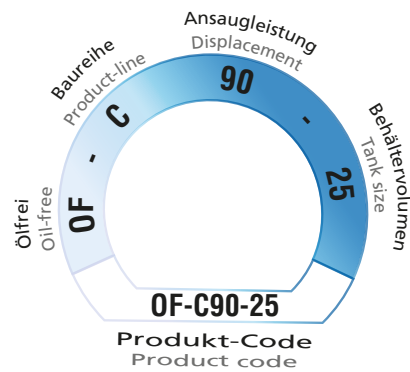
BROSCHÜRE / BROCHURE

OF-C90-4

OF-C90-10

OF-C90-25

OF-C180-25



PLANET-AIR GmbH
Kornkamp 16
22926 Ahrensburg
Germany
Tel.: +49 (0)4102 4953-0
Fax: +49 (0)4102 4953-45
E-Mail: info@planet-air.de
www.planet-air.de

